

Process Engineer (m/w/d)

Über uns:

Group14 wurde gegründet, um die bevorstehende umfassende Elektrifizierung voranzutreiben. Das Unternehmen ist der weltweit führende kommerzielle Hersteller und Anbieter von Silizium-Batterietechnologie, welche die Leistung für jede Art von Batterieanwendung erhöht. Mit Hauptsitz in Woodinville, im US-Bundesstaat Washington, ermöglicht Group14 Batterieherstellern und weltweit führenden OEMs in der Automobilindustrie, der Unterhaltungselektronik und weiteren Branchen, entscheidende Meilensteine für eine nachhaltigere Zukunft zu erreichen.

Group14 wird von namhaften strategischen Investoren und Kunden wie der Porsche AG, Ampere Technology Limited (ATL), BASF, Resonac und SK Inc. unterstützt und hat kürzlich eine Serie-C-Finanzierungsrunde in Höhe von 614 Millionen US-Dollar abgeschlossen sowie eine zusätzliche Förderung in Höhe von 100 Millionen US-Dollar vom US-Energieministerium erhalten, um seine Technologie auszuweiten.

WIR SIND AUF DER MISSION, DIE WELT ZU ELEKTRIFIZIEREN

Die Elektrifizierung der Welt beginnt mit großartigen Menschen. Wir sind davon überzeugt, dass eine nachhaltigere Energieversorgung der Welt Lösungen erfordert, die heute und nicht erst in ein paar Jahren zur Verfügung stehen. Die Leidenschaft, die Zusammenarbeit, die Ausdauer und der Mut unseres Teams spornen uns immer wieder an, über das Konventionelle hinauszugehen und in allem, was wir tun, das wirklich Unglaubliche zu erreichen.

Werde jetzt Teil unseres Teams und bewirb Dich für unseren Produktionsstandort Group14 Silane GmbH, Industriepark Schwarze Pumpe, Spreetal als

Process Engineer (m/w/d)

Deine neuen Aufgaben sind:

- Sicherstellung des reibungslosen und effizienten Ablaufs der Produktionsprozesse durch Überwachung, Bewertung und Optimierung der speziellen Verfahrens-technologien zur Monosilan Herstellung
- Sicheres und effektives Betreiben des Anlagenbereichs
- Entwicklung und Umsetzung von Aufgaben und Maßnahmen zur kontinuierlichen Verbesserung im Bereich Sicherheit und Umweltschutz
- Erstellen von Verfahrens-, Sicherheits- und Arbeitsanweisungen sowie die effektive Umsetzung der Anweisungen
- Enge und koordinierte Abstimmung mit den Bereichen Instandhaltung und Produktion
- Fachliche Ausbildung der Mitarbeitenden für den Anlagenbereich
- Dokumentation und Auswertung aller Prozesse

Damit passt Du zu uns:

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Chemie und Verfahrenstechnik
- Fundierte Kenntnisse in der Anwendung von EDV-Tools wie MS Office, Google Cloud und Prozess-Simulationssoftware (z. B. ChemCad, Aspen) sind von Vorteil
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Ausgeprägte Analyse- und Lösungskompetenz sowie Zuverlässigkeit
- Strukturierte und selbständige Arbeitsweise
- Erfahrungen im Projekt Management von Vorteil
- Teamfähigkeit und Eigeninitiative

Wir bieten Dir:

- Eine wertschätzende Firmenkultur und ein kollegiales Betriebsklima sowie tolle und motivierte Kolleg*innen
- Abwechslungsreiche und herausfordernde Aufgaben mit Eigenverantwortung
- Einen sicheren und unbefristeten Arbeitsplatz in einem zukunftsorientierten Unternehmen
- Entwicklungsmöglichkeiten durch Fort- und Weiterbildungsangebote zur persönlichen und fachlichen Qualifikation
- Flexibles Arbeitszeitmodell
- Aktienoptionspakete für Mitarbeitende
- 30 Tage Urlaub im Kalenderjahr
- Kostenfreie Getränke
- Eine einladende und moderne Arbeitsumgebung

Bereit? Dann werde Teil unseres Teams und gestalte gemeinsam mit uns die Zukunft von Group14! [Jetzt hier bewerben!](#)

Wir freuen uns auf Deine Bewerbung und darauf, Dich kennenzulernen!